

## ”Inget är så bra att det inte kan bli bättre!”

**Ordspråket kommer från Christian Drott, en 33 år ung vd på Alvesta Timber AB. Han är en jagande jägmästare som halkade in i sågverksbranschen tack vare sitt naturintresse och tidiga kontakter med Alvesta via sitt ex-jobb.**

Karriären inom Vida-gruppen, Sveriges största privatägda koncern, började 1996 på Bruza timber. Som 29-åring blev han tre år senare vd på Alvesta. Sedan dess har han hunnit investera i fyra torkar från Valutec.

– vi är ett kubbsågverk, förklarar han. Det betyder att vi sågar korta längder och att virket har stor andel juvenil ved som innehåller mycket fukt. Därmed har vi automatiskt problem med tendenser till vridning under torkningen.

Alvesta har alltså höga krav både på sina virkestorkar och på sina leverantörer av virkestorkar. Att Alvesta valt att hålla sig till Valutec är resultatet av en grundlig utvärdering.

– Vi är vad man skulle kunna kalla ”småländskt ekonomiska”, berättar Christian. Investeringskostnaden är bara en del av analysen. Det gäller att väga alla faktorer som påverkar torkens kapacitet under hela livstiden mot alla kostnader under samma tid. Dit hör också torkens tekniska nivå, styrsystemets kvalitet, tyckramar etc.

Idag har Alvesta ökat verkningsgraden både i hyvleri och justerverk tack vare bättre kapacitet och kvalitet i torkningen.



Christian Drott,  
vd på Alvesta Timber AB.

– Faktum är att vi ser Valutec som en leverantör men även som en partner, en samtalspartner. Vi har hela tiden en levande dialog oss emellan. De tar våra problem på allvar, säger han. Christian Drott tror att fler i branschen håller på att upptäcka de kvalitetserna hos Valutec.

– Min känsla är att Valutec har fått ett allt högre anseende i branschen under senare år, konstaterar han. Det energiåtervinningsprojekt vi just nu driver tillsammans initierades ju av Valutec. Vi uppfattar det som typiskt att idén skulle komma från just dem.

## Valutecs nya styrsystem heter Valmatics

**Utvecklingen av det nya styrsystemet går vidare. Namnet är nu fastställt – Valmatics. De första bilderna på hur gränssnittet kommer att se ut visades på LIGNA i maj.**



Valmatics blir ett moduluppbyggt styrsystem. I grunden ligger ett system som i sitt grundutförande kan styra både kanaler och kammare, där kammare styrs med fasta scheman. Det grundsystemet kan man sedan efter hand bygga på med funk-

tionsmoduler. Man kommer givetvis också att kunna köpa styrsystemet med de moduler man behöver redan från början.

– Vi kallar modulerna för expertsystem, säger Robert Larsson, utvecklingsansvarig på Valutec. Vi har expertsystem med adaptiv temperaturfallsstyrning, integrerad simuleringsmodell, energioptimering, databaskoppling o s v. Man kommer alltså att kunna skraddarsy sitt styrsystem precis efter de behov man har.

Att använda en simuleringsmodell integrerad med adaptiv temperaturfallsstyrning är ett nytänkande inom torkstyrning som förväntas bli en grundpelare i framtiden. Efter att ha matat in ett antal startvärden; exempelvis träslag, dimension, sågsätt, densitet och önskat kvalitetsresultat, styrs

torkprocessen sedan helt adaptivt. Det betyder att förändrade eller oväntade förutsättningar pareras direkt i realtid. I botten ligger helt nya mätningar och matematiska algoritmer för torkprocessen.

– Expertsystemtänkandet med adaptiv temperaturfallsstyrning finns redan idag i system 9000, men hos Valmatics kommer precisionen och därmed resultatet att bli betydligt bättre, säger Robert Larsson.

Expertsystemet kommer att ge förslag till hur torken skall styras, dvs vilken strategi som förväntas vara den optimala beroende på ingående material och önskat kvalitetsresultat. Samtidigt som systemet är mycket avancerat med många friheter, är ledstjärnan i utvecklingsarbetet att det ska bli ett intuitivt och lättanvänt system.

De som idag investerar i S 9000 eller Walpas, kommer att till ett rabatterat pris kunna uppgradera sig till Valmatics.



Robert Larsson har, som forskningschef och utvecklingsansvarig, en nyckelroll inom Valutec.