



Lennart Renheim har tagit klivet från att styra en skördare till att styra virkestorkar. Ett kliv som underlättats genom gott samarbete med Valutec.

Fiskarheden torkar senvuxet i nya kammare.

Fyra nya rostfria kammartorkar från Valutec har precis blivit tagna i drift på Fiskarhedens Trävaru AB. Lennart Renheim är torkskötare och har ansvar för att alla de 22 kammartorkarna och tre kanaltorkarna fungerar som de ska.

LENNART ÄR NY I BRANSCHEN. Eller egentligen inte. Tidigare befann han sig i andra ändan av förädlingskedjan. Han ratade en skördare när han för fyra år sedan fick chansen att börja på virkestorkningen på Fiskarheden.

- Tanken var att vi skulle vara två som delade på jobbet, men efter några månader blev den andre sjukskriven, berättar Lennart Renheim. Jag var ju alldeles grön och hade plötsligt ansvar för 25 olika torkar utan någon ordentlig utbildning. Så det blev lite spännande för mig då ett tag.

Fiskarhedens Trävaru AB är ett familjeföretag vid Västerdalälven strax söder om Sälen. Det var där historiens första vasalopp slutade 1521 när dalkarlarna hann ikapp Gustav Vasa (numera åker man som bekant åt andra hållet). Företaget startade 1923. Idag leder vd:n Olle Larsson med 75 årsanställda ett av de 25 största sågverken i Sverige. Sågkapaciteten är 210 000 kbm och Ca 80 procent går på export.



Grabbarna på Valutec har lärt mig mycket. Framförallt vet jag att jag kan lita på dem.

Det senvuxna virket med hög hållfasthet har gjort det särskilt lämpat för produktion av limträbalkar.

- Vi sågar mycket i dimensionerna 34x112, 34x127 och 37x115 och skickar det mesta till Japan, berättar Lennart. Japanerna testar varenda plank, verkar det som. Och vi får hela tiden väldigt goda värden.

Men tillbaka till torkarna. Som alldeles färsk hade han alltså hastigt och lustigt blivit ansvarig för en av nyckelfunktionerna på sågverket.

- 15 av våra 22 kammare kom ju från Valutec, berättar Lennart. Så det var naturligt för mig att lyfta på luren och ringa dit så fort jag undrade över något. Det har varit oerhört värdefullt för mig. De har lärt mig mycket och framförallt vet jag att jag kan lita på dem. Ringer jag med en fråga tar de hand om den. Kan de inte ta det direkt ringer de upp. Jag har aldrig behövt vänta. Och våra fyra nya rostfria kammare har ju gjort att jag haft mycket kontakt med pojkar i Skellef-

teå. Jag är mycket nöjd med samarbetet.

Kanske är det personliga intresset hos Lennart den viktigaste förklaringen till att han trivs så bra med sitt nya jobb. Det märks när han pratar om sina virkestorkar. Det är mer än bara ett arbete. Det är en utmaning.

- Jag lär mig på varje torksats. Särskilt när kunderna har tydliga krav, då vill man ju till varje pris se till att det blir så. Vi måste alltid kunna leverera högsta kvalitet och få våra kunder att känna sig nöjda.

Ju klenare dimensioner ju oftare använder Lennart den adaptiva funktionen i Valutecs styrsystem. För plankor blir det för det mesta schema. Ofta börjar han med att köra adaptivt och använder sedan den körningen som underlag för ett schema som han sedan finjusterar efterhand.

- Simuleringsprogrammet från Valuetc är ett viktigt verktyg för mig. Där kan jag se när det spricker och sedan korrigerar jag utifrån det.

När Lennart inte kör virkestorkar handlar livet om annan typ av körning. Med två tjejer på 13 och 7 år och en grabb på 15 blir det som för de flesta föräldrar mycket skjutsande.



En ny tork från Valutec är nyss satt i drift. Med en sågkapacitet på 210 000 kbm krävs det att alla torkar är i god kondition och fungerar som de ska, är ut och är in.



Vi måste alltid kunna leverera
högsta kvalitet. Annars är vi ute
ur matchen.

