

# Martinsons

## – en träindustri med nytänkande i genererna

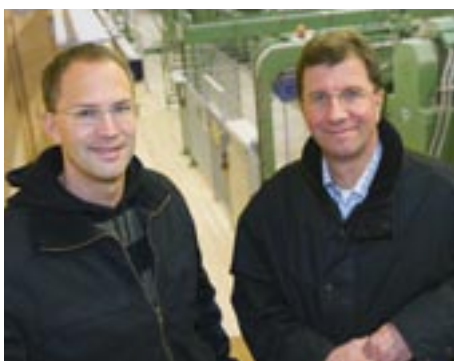
**Det har passerat många timmerstockar genom sågklingorna sedan Karl Martinson förvärvade en råoljemotor och startade ett transportabelt sågverk i Bygdsiljum. Året var 1929 och sedan dess har intresset för teknik och nytänkande gått i arv i ytterligare tre generationer. Det är grunden till att Martinsons idag är en av Sveriges största träindustrier med Europas modernaste sågverk.**

Sedan 1984 drivs företagsgruppen av den fjärde generationen Martinsons. Att andan lever kvar visas bland annat av den offensiva satsningen på ökad förädling och innovativa produkter. Idag är limträ, Comwoodpelare och träbroar viktiga tillväxtområden för företaget. I mars fick dotterföretaget Svenska Träbroar en order på Sveriges längsta träbro. Med sina 230 meter detroniseras därmed den anrika Lejonströmsbron i Skellefteå som innehåft rekordet sedan 1737.

### Produktutveckling och ökad förädling

I december offentliggjorde den svenska regeringen och skogsbranschen en gemensam strategi och vision om att Sverige ska vara världsledande inom skogs- och träområdet i kraft av produkter med ökande förädlingsvärde. Där ingår bland annat den högintressanta satsningen på flervåningshus i massivträ. Ett område där Martinsons tagit en klart Sverigeledande position. Inte minst genom en aktiv roll i det industrikonsortium som utvecklat en handbok för byggande i massivträ.

**Olov Martinson, produktionschef och Lars Martinson, vd, tillhör den fjärde generationens Martinsons som driver företaget.**



– Marknaden för flervåningshus i massivträ skapar enorma möjligheter för både oss själva och den övriga svenska träindustrin. Intresset är redan mycket stort och kommer att växa stadigt i takt med att kunskapen sprids och attityder förändras, säger Martinsons vd, Lars Martinson.

Martinsons har de senaste åren levererat massivträsystem till flera prestigefyllda projekt och många nya är på gång. Ett av de mest uppmärksammade är de fem sexvåningshusen i Inre Hamnen i Sundsvall.

### Flexibel produktion

Den höga graden av förädling ställer nya krav på flexibilitet och kostnadseffektivitet i produktionen. Även här satsar Martinsons på nytänkande och senaste teknik. I november invigdes Europas modernaste sågverkslinje. Anläggningen är den första i världen med högutbytesprofilering i högkapacitet. Investeringen var på 190 mkr, vilket gör projektet till det största i företagets historia. Projektansvarig var produktionschef, Olov Martinson.

– Projektet har fungerat mycket smidigt. Vi uppfyllde såväl tidplanerna som kravet på kort inkörningstid. Inte minst tack vare att vi lade ner mycket tid och engagemang på planering och upphandling. Starkt bidragande var också det fantastiska engagemanget från både våra egna medarbetare och leverantörerna.

Såglinjen levererades av tyska Link. De uppfyllde kraven avseende såväl teknikhöjd som kvalitet och måttprecision.

– Första stocken rann rakt igenom utan problem. Den tredje körde vi igenom med full hastighet, vilket innebär 150 meter per minut, ler Olov Martinson.



Företagets mål var att höja utbytet, flexibiliteten, tillgängligheten och kvaliteten. Dessutom skulle personalbehovet halveras. På samtliga punkter uppfylldes eller överträffades målen. Idag är årstakten uppe i 210 000 kubikmeter sågad vara.

### Ökad kvalitet och kapacitet i torkningen

Nu står företaget inför en utbyggnad av torkkapaciteten för att hantera den ökade produktionen. Den befintliga anläggningen består av 12 kammartorkar och 6 vandrings-torkar.

– Virkestorkningen har en stor betydelse för virkeskvaliteten. Vi ställer höga krav på en effektiv torkningsprocess som är optimerad för såväl exakt fuktkvot som högsta kvalitet ur alla aspekter, menar Olov Martinson.

Två av de befintliga vandrings-torkarna kommer att rivas för att ge plats för två nya FB-kanaltorkar med en sammanlagd årskapacitet på ca 93 000 kubikmeter. De nya torkarna är valda för att klara en produktion av enhetliga dimensioner av limträvirke respektive bräder i stora serier. Den första torken ska vara i drift i augusti och den andra vid årsskiftet.

– Sverige och inte minst vår närmaste stad Skellefteå ligger långt framme inom forskning och utveckling inom virkestorkområdet. Vi fastnade till slut för Valutec för att de både



har bra produkter och kompetenta medarbetare som även är bra att ha att göra med. Vi ser dessutom ett stort värde i deras simuleringsprogram och i den pågående utvecklingen av automatisk fuktkvotmätning med radiovågor, avslutar Olov Martinson.

**Den nya sågverkslinjen i Bygdsiljum är Europas modernaste.**



**Sexvåningshusen i Inre Hamnen i Sundsvall är ett av Martinsons mest uppmärksammade projekt inom massivträbyggande.**

©Foto: Sverin Hånestam

## FAKTA

<b>Ägare:</b>	Familjerna Martinson.
<b>Organisation:</b>	Martinsons Såg AB, Wallmarks Såg AB, Hällnäs Såg AB, Martinsons Trä AB, Martinsons Byggsystem AB, Svenska Träbroar, Martinsons Tre A/S.
<b>Antal medarbetare:</b>	400.
<b>Omsättning:</b>	825 mkr/år.
<b>Aktuell investering:</b>	2 st FB-kanaltorkar. Byggnad i rostfritt stål, tryckramar, värmeåtervinning.
<b>Sammanlagd kapacitet:</b>	93 000 m <sup>3</sup> .

## LEDARE

# Trä – ett framtidsmaterial i tiden



**Thomas Lundmark,**  
vd Valutec Group AB

Sommaren närmar sig och trävarupriserna fortsätter att stiga. Exportmarknaden utvecklas positivt och på det politiska planet har man fått upp ögonen för byggande i trä. Det andas en optimism i träbranschen och det smittar av sig till oss på Valutec.

Den senaste perioden har präglats av ett intensivt och positivt arbete med genomförandet av affären med ABB. Belöningen är att vi stärkt gruppen med både kompetens, produkter och resurser. Idag är alla inblandade förväntansfulla inför de möjligheter som skapats. Med lösningar och utföranden, som både överlappar och kompletterar varandra, ökar vi både spetsen och bredden. Inför framtiden ser vi många intressanta utvecklingsmöjligheter som både bygger på nya idéer och korsbefruktning. Som anläggningsleverantör är vi nu fullt rustade för utmaningen att hela tiden se till att våra leveranser – i vid mening – blir bättre!

Under vintern har vi fått en rad stora order. Med tre mångmiljonorder till Polen har vi tagit det definitiva steget som en av Europas ledande torkleverantörer. Att svensk torkteknik och värmebehandlningsteknik har en hög status på det internationella planet visas även av intresset från Asien och Nordamerika. Vi levererar nu processutrustning, styrsystem och knowhow till Kina samt värmebehandlingsutrustningar till Kanada. Även på hemmaplan har vi haft stora framgångar. Bara under vårvintern har vi gjort klart med leveranser till bl a Kastet, Mönsterås, Långasjö och Martinsons. För oss är det förstås mycket stimulerande att få förtroendet att bidra till framgångsrika sågverks framtidssatsningar. Martinsons är ett bra exempel. Deras satsningar på flervåningshus i massivträ är dessutom ett högintressant exempel på nya möjligheter inom träindustrin.

För att träanvändningen även fortsättningsvis ska växa ställs ytterligare krav på leveranskvalitet och kostnadseffektivitet. Det är anledningen till att vi som utrustningsleverantör i samarbete med kunder, universitet och branschorgan fortsätter att satsa hårt på forskning och utveckling inom torkning, värmebehandling och miljövänlig impregnering. Vår avsikt är att göra en internationellt framstående torkteknik ännu bättre. I den utvecklingen är våra kontakter med Er ute på sågverken speciellt viktiga.

Välkommen att diskutera dagens och morgondagens virkesteknik med oss.

Glad sommar!