

Dynamisk torkning når medelåldern

Kanske gick startskottet som ledde till att den dynamiska torkprocess som Utec, sedermera Valutec, fick patent 1972 i Myckle ett par år tidigare. Då sågade Anders Lövgren, ung men inte lättimponerad, en konsults förslag på en ny virkestork.

Efter de tre åren på gymnasiet tekniska linje engagerade sig Anders i sin pappa Alfreds byggföretag, tillsammans med bröderna Mats och Pähr. Ett av jobben de anlätades för var en satsning på Myckle Såg utanför Skellefteå.

– Där föddes mitt intresse för sågverk, jag ville lära mig mer, berättar Anders.

Bland annat ville man bygga en virkestork, och förtroendet att konstruera den hade gått till en erfaren VVS-konsult.

– Jag hade lånat böcker på biblioteket och läst på och upptäckte att ritningarna han använde var från 1911. Så jag sa åt honom att ”något måste väl ändå ha hänt sedan dess”, minns Anders, som är delägare och styrelseordförande i Valutec, som han grundade som Utec tillsammans med sina bröder.

”Gör det bättre själv!”

Konsulten blev tvärarg, kastade ritningarna mot Anders och utbrast ”gör det bättre själv då!”. Det var precis vad han gjorde: Myckle fick i stället för 1911 års modell en truckmatad kammartork, något som var mycket ovanligt på den tiden. Den var murad, utrustad med skjutport och temperaturstyrning av torr och våt temperatur, där utrustningen levererades av Honeywell.

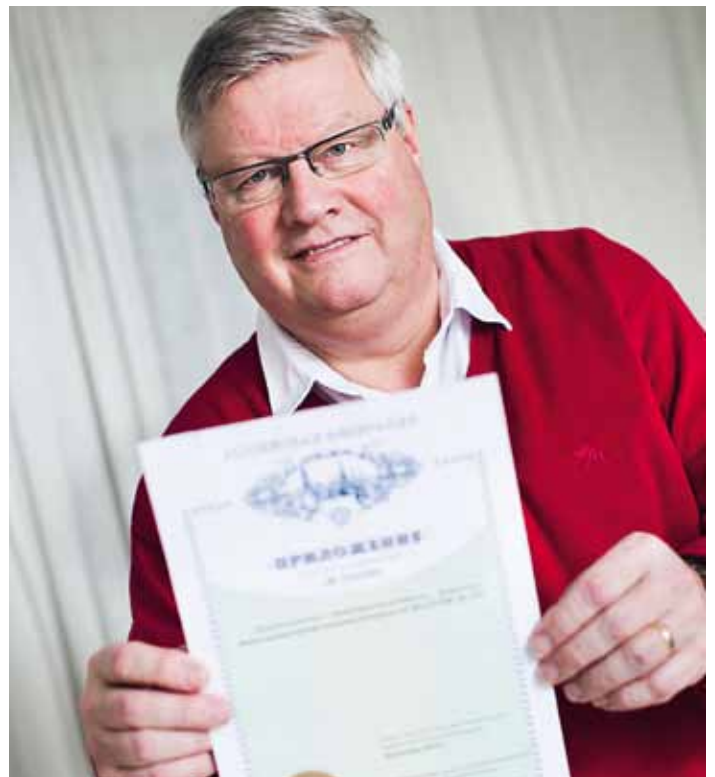
– Den funkade utmärkt jämfört med andra torkar, som i bästa fall styrdes med kamskivor och många kom för att titta på denna nya skapelse.

Kort därefter släppte Svensk Träforskning en rapport med titeln som ”De sju främsta problemen vid virkestorkning”. Rapporten talade om dålig isolering, otäthet i både byggnader och portar, transport-system som frös ihop på vintern och – problem med styrningen. Det fanns mycket kvar att göra. Anders tog kontakt med Kjell Lidström, som var duktig på elektronik och som senare blev en duktig uppfinnare, för att titta på hur styrningen kunde förbättras.

– Vår stora fördel var att vi inte visste något. Vi löste problem i stället för att titta på vad andra gjort. Dessutom var timingen perfekt, vi hade både tur och dök upp i rätt tid.

Fick patent

De ökade kapaciteten genom att öka lufthastigheterna och höja värmen i torken. De började också titta på den relativa fuktkvoten som främsta styrmedel. Och snart föddes världens första adaptiva



Anders Lövgren, en av Valutecs grundare, visar ett av många patent som företaget fått för sitt arbete med att utveckla torkprocessen.

regulator för virkestorkning. Den styrdes med kretskort där gasrörs-siffror visade relativ luftfuktighet och temperatur i torken. Metoden patenterades, och kompletterades med nya patent under flera år för utveckling av metoden.

Och Valutec fortsätter driva utvecklingen inom virkestorkningen framåt. Hemligheten?

– Vi har alltid haft kundnyttan i fokus, och alltid haft förmågan att engagera duktiga människor. I dag är det ett kunnigt gäng, som verkligen kan virkestorkning, som driver verksamheten. Det är härligt att se hur de arbetar för att optimera konstruktionerna och hela tiden förbättra kvaliteten på det färdigtorkade virket, genom att ta vara på dagens tekniska möjligheter, avslutar Anders.

”De var skitjobbiga att konkurrera med.” Läs hela berättelsen om hur Valutec växte på www.valutec.se

