



Robert Öhman och Lars Ågren,  
projektledare på Valutec

# Erfarna projektledare hyllar sågverken

**Från köp till driftsättning är Valutecs projektledare de som kunderna lutar sig mot för att få torken enligt tidplan. Och de gör ett gott jobb – för att hitta en driftsättning som försenats för att Valutec inte kunnat leverera sina delar i tid måste man gå långt tillbaka i tiden.**

– Vi har varit duktiga på att aldrig lova för mycket. Vår erfarenhet gör också att vi vet hur vi minimerar risken för förseningar, säger Robert Öhman, som jobbat hos Valutec i fyra år. Innan dess var han själv en slutanvändare av trä, då han både som anställd och i egen regi jobbat som snickare.

## Vill vara bäst

Ytterligare två projektledare finns också på plats i huvudkontoret i Skellefteå. Det är Lars Ågren, som jobbat hos Valutec i snart 15 år och under den tiden varit både konstruktör och projektledare och Fredrik Åhman, som jobbat hos Valutec i 8 år. Lars har en bakgrund som konstruktör och reparatör inom både maskin- och gruvindustri medan Fredrik kommer från träförädlingskoncernen Martinsons.

– Valutec är ett genuint företag med korta

beslutsvägar. Alla hjälper alla och vi har ett prestigelöst klimat utan skarpa linjer mellan tjänstetyperna. Alla strävar efter att fortsätta vara bäst, så för oss handlar det hela tiden om att hitta bästa lösningen på problemet, säger Lars Ågren.

## Planera rätt

Tiden från att en order har blivit klar till montage är ofta cirka tolv veckor. Beroende på projektets storlek tar det sedan upp till ytterligare tolv veckor innan anläggningen står helt klar.

– Det gäller att komma in rätt från början och i de här projekten har också våra kunder flera åtaganden. Många är mindre delar, men det är ändå viktigt att de planerar för dem, säger Robert.

– Jag tycker att sågverken är riktigt bra på sina delar. De har förstås ett stort eget

intresse av att få torken i drift enligt tidplan och i våra kontakter med produktionschefer, torkansvariga och operatörer så upplever jag att det fungerar väldigt smidigt, säger Fredrik Åhman.

## En vecka till driftsättning

En del av jobbet drivs från kontoret, men ofta handlar det också om att vara ute hos kunder. Platser som Sävar, bayerska Plößberg, Wielbark i Polen och Borgstena är välkända för projektledarna.

– När vi åker ut och startar upp en tork med en driftsättare så är vi ofta borta en vecka. Handlar det om att installera ny basning eller att renovera befintliga torkar, så kan det bli några dagar mindre. Men det är alltid riktigt kul att få komma ut på sågverken, säger Lars.