

Forskning om impregnering ger eko i branschen

I slutet av förra året publicerade Träcentrum Norr den sista delen av utredningen kring virkestorkningens inverkan när det gäller kvalitativ impregnering av trä. Under våren har resultaten börjat få genomslag i branschen och redan börjar idéer för fortsatt forskning på området att formos.

Under våren har TCN spridit resultaten av studien i sina nätverk som bland annat omfattar virkestorkarnas egen intresseorganisation KO Society och den Svenska Träskyddsföreningen.

– Vi har mött ett enormt gensvar, Träskyddsföreningen var väldigt intresserade av att använda resultaten i sitt fortsatta arbete, säger Margot Sehlstedt-Persson, biträdande professor i träteknik vid LTU och ansvarig för projektet sedan starten 2010. TCN har samarbetat med SP Trä där Fredrik Persson varit drivande i projektet.

Sämre inträngning i torrt virke

Hennes intryck bekräftas av Leif Berglund, ordförande för Svenska Träskyddsföreningen och även vd för Octowood i Kälarne som tillverkar stolpar för olika ändamål.

– Det är väldigt bra att få vetenskapliga bevis för det vi anat när det gäller impregnering. Ett exempel är att det är sämre inträngning i torrt virke än fuktigt, säger Leif Berglund och fortsätter:

– Vi försöker sprida det här till våra anställda och andra i branschen. Dessutom kommer vi att jobba utifrån de här resultaten framöver.

Framtida forskning?

Studien har väckt idéer för framtida forskningsprojekt hos Margot Sehlstedt-Persson.

– När virket nyss är impregnerat är det fyllt av vatten. Det vore intressant att titta på hur man torkar det igen på bästa sätt, säger hon.

Utredningen kring virkestorkningens inverkan på impregnering av trä, inleddes med en förstudie redan 2010. 2013 presenterades en studie där man undersökte torkningstemperaturens och fuktkvotnivåns betydelse vid impregnering av hyvlade brädor och plank i industriskala. Försöken visade att impregnering av virke med en fuktkvot runt 20 procent ger bättre resultat än impregnering av virke med låga fuktkvoter.

Studiens andra del presenterades senare samma år och studerade inverkan av mellanlagring och konditionering vid impregnering. Den tredje och avslutande delen av undersökningen var klar i slutet av 2015 och visade att hyvlat virke ger bättre impregneringsresultat än ohyvlat, men att det räcker med en tunn hyvling.

– På det hela taget kan man säga att fuktigare virke ger bättre impregnering än torrt, att det är bättre att inte konditionera ohyvlat virke som ska impregneras, men att redan konditionerat virke blir bättre impregnerat om man hyvlar det först. Att hyvla mellan 0,7 mm till 2,4 mm ger samma effekt innan impregnering varför man med fördel kan göra en "lätt" hyvling, sammanfattar Margot Sehlstedt-Persson.



– Det vore intressant att titta på hur man torkar nyimpregnerat virke igen på bästa sätt, säger Margot Sehlstedt-Persson, biträdande professor i träteknik.

"När virket nyss är impregnerat är det fyllt av vatten. Det vore intressant att titta på hur man torkar det igen på bästa sätt."

Klippt och skuren för Centraleuropa

Stefan Sundqvist, exportsäljare med fokus mot Centraleuropa, är senast ombord hos Valutec. Stefan kommer närmast från ett jobb som eftermarknadschef på Ursviken Technology AB. Han anställdes under hösten 2015 och året har varit minst sagt händelserikt.

– Jag har kommit till ett företag som tar klivet in i Nordamerika, samtidigt som den långsiktiga satsning som genomförts mot Central-Europa nu börjar bära frukt, säger Stefan. Det är ett riktigt inspirerande läge att kliva ombord!

Och med hans erfarenhet är det enkelt att se att han är klippt och skuren för rollen. Stefan har sedan tidigare mångårig erfarenhet från sälj- och projektarbete från större anläggningsleveranser inom sågverksindustrin genom Renholmens Mekaniska i Byske. Under sin tid på Renholmen var Stefan under ett par år stationerad i München, Tyskland för att etablera ett agentnät i Mellaneuropa och framför allt komma närmare de tyska och österrikiska sågverken.

Därefter var Stefan i närmare tio år försäljningschef hos Martinsons Träbroar, som är en av Europas ledande tillverkare av väg- samt gång- och cykelbroar i trä.

– Martinsons har ett starkt fokus på hållbart byggande, och där det visar sig att trä mycket väl hävdar sig i jämförelse med andra material som stål och betong.

Hållbarhet och den slutliga kvaliteten på produkten, är precis det som Valutec också vill belysa.

Bland projekten som Stefan Sundqvist var med om att genomföra inom Martinsons finns bland annat Nordens längsta snedstagsbro i trä, Älvsbackabron i Skellefteå och större projekt i Spanien där Martinsons levererade mer än 1 km gångdäck och ett antal större broar till Marbellas lyxiga strandpromenad, förbi bland annat Antonio

Banderas strandvilla och Sean Connery's tidigare egendom i Puerto Banus.

– Det var speciella projekt förstas, men det viktiga var trots allt att få fler att upptäcka fördelarna med att bygga i trä. Jag vet att trä är ett fantastiskt byggmaterial, nu jobbar jag bara i en annan del av kedjan för att öka användandet.

Med Stefan Sundqvist förstärker Valutec sin närvaro i Central-Europa där man sedan länge samarbetat med Scantec och agenten Stephan Lohmeyer.



Stefan Sundqvist.

KUNDKONTAKTER VALUTEC AB



Robert Larsson
Vd
070-336 40 58



Jon Lindberg
Försäljningschef
070-662 99 99



Eric Johansson
Marknadschef
076-767 69 68



Thomas Wamming
Utvecklingschef
070-608 79 45



Kennet Hedman
Service och support
070-513 03 08



Krister Lindberg
Marknad och support
070-513 31 75



Anna-Lena Lindgren
Administration
070-338 79 77



Joakim Berglund
Reservdelar, säljare
070-577 05 14