

# Valusim lyfte kunskapen hos operatörerna

## Möt Valutecs utvecklingsavdelning

**Som ledande aktör spelar Valutec en viktig roll i utvecklingen av virkestorkningen. Och att Valutec själva tar frågorna på stort allvar råder ingen tvekan om.**

**– Vi har ett ansvar för branschen som helhet. Det vi gör ska bidra till en positiv utveckling över tid, säger John Karbin, automationschef på Valutec, som alltid satsat stora medel på forskning och utveckling.**

Tillsammans med utvecklingschefen Thomas Wamming arbetar främst John Karbin, Olof Nilsson och Kenneth Hedman på den svenska sidan samt flera medarbetare på den finska sidan med utveckling av styrsystem och process.

– Simulatoren utvecklar vi gemensamt, även om arbetet drivs härifrån. Vi är också den avdelning som längst haft ett gemensamt produktprogram och vi ser på oss själva som en avdelning, förklarar John, och tillägger att arbetet mer handlar om att arbeta i en kontinuerlig utvecklingsprocess än i projektform.

### Erfaret team

Och det är ett erfaret team som finns på plats. Olof Nilsson, som arbetar med programutveckling av styrsystem är ett exempel. Han började på Utec, som sedermera blev Valutec, redan 1976. Efter att ha arbetat tjugo år hos Optronik (bland annat som konsult till Valutec), som utvecklar och tillverkar optiska sensorer, kom han tillbaka som anställd till Valutec 2008.

– Jag är elektronikkonstruktör i grunden och de första åren handlade arbetet en del om hårdvaran. Nu är det ingen egen utveckling av elektronik, utan allt är mjukvara, säger Olof.

En stor del av det dagliga utvecklingsarbetet handlar om styrsystemet Valmatics och simulatören Valusim.

– Att utveckla Valmatics var ett stort jobb, det tog närmare sex år innan det släpptes

och vi tog då det bästa från tidigare system som PCS, Optor, Valpas och särskilt S9000, förklarar Olof. I dag jobbar vi på ett antal intressanta projekt som med tiden kommer att lanseras på marknaden

Förändringen som intåget av simulatören innebar har gjort stor skillnad för sågverken menar Olof.

– Simulatören lyfter kunnandet hos användare på ett mycket påtagligt sätt. De kan snabbt få veta vad som händer om man ändrar en dimension eller justerar ett torkschema.

Nästa stora förändring kan vara TC-kanallernas breda etablering.

– Möjligheten att fritt byta dimensioner kan förändra sättet att jobba ute på sågverken och det blir spännande att följa den fortsatta utvecklingen, säger John Karbin.

### Bakåtkompatibelt

Men det kommer ta tid innan effekterna blir helt tydliga. Så är det alltid med förändringar kopplat till själva anläggningarna, som används under lång tid – en välskött tork kan utan problem användas i 40 år.

Och gamla torkar betyder också föråldrade system på en del håll.

– Bara WSAB, ABB och Valutec har i dag 35 olika varianter på styrning ute hos sågverken och en av de största utmaningarna är att bibehålla en bakåtkompatibilitet. Vi vill inte bygga lösningar som inte är kompatibla med dem de redan har, säger John. Det är både en stor utmaning och ibland en begränsning.

Det kan röra sig om styrning av utrustning som till exempel fläktväggar, som kan vara upp till 30 år gamla.

– Det hade varit enkelt om vi bara hade utvecklat lösningar för utrustning som finns i vår senaste typ av tork, men så ser inte verkligheten ut. Och vår uppgift är ändå att hjälpa sågverken framåt hela tiden, så att de utvecklar sitt sätt att arbeta med virkestorkning.

Projektmöte över nationsgränserna. På Valutecs utvecklingsavdelning finns både svenska och finska medarbetare.

