

Holmens stora satsning

– modern virkestorkning i Braviken och Iggesund



Holmen Timbers sågverk Braviken och Iggesund är två av Nordens modernaste. Det gäller inte minst arbetet med virkestorkning, där stora satsningar på både maskiner och kompetens genomförts.

– Virkestorkningen är kanske den mest avancerade processen på ett sågverk, säger Håkan Lindh, vd på Holmen Timber. Det handlar om att hantera virke där egenskaperna varierar och som ofta kan vara okända, men ändå få slutprodukter som håller en hög och jämn kvalitet. Det gör virkestorkningen till en central fråga.

För att förstå Holmens strategi är det bäst att backa ett steg och betrakta marknaden för trävaror som helhet, där utvecklingen gått mot en skärpning av kvalitetsregler och sorteringsstandarder.

– Riktlinjerna är tydliga. Kraven för att ett virke ska klassas som exempelvis kvinta är betydligt högre i dag än för 20 år sedan.

Dessutom rymmer marknaden ett allt bredare spektrum av kunder, från grossister i Mellanöstern och Nordafrika som efterfrågar konstruktionsvirke till specialtorkat virke för nordiska möbelsnickerier.

– Kvalitet handlar om att erbjuda det kunden behöver för sitt ändamål. I framtiden tror jag att vi kommer att gå mot att erbjuda allt fler definierade produkter. För att möta de kraven måste man torka rätt.

Hög kapacitet i Braviken

På sågverket Braviken var kvalitetstänket tydligt i de omfattande torkinvesteringar som genomfördes för att kunna hantera den årliga produktionen. Torkkapaciteten uppgår i dag till 550 000 m³ och torkningen sker i tre kam-

martorkar och fem kanaltorkar: fyra OTC-torkar och en TC-tork. OTC-torkarna har två torkzoner och en konditioneringszon medan TC-torken har tio torkzoner. Torkarna, som samtliga levererats av Valutec, har utrustats med tryckramar.

– Att satsa på tryckramar är inte särskilt vanligt då det gäller konstruktionsvirke av gran, men för oss var det en viktig satsning för att behålla kvaliteten i hela paketen, förklarar Håkan.

Specialistkompetens i Iggesund

På Iggesunds sågverk, som invigdes 1990, finns 44 kammartorkar som tillsammans har en nedtorkningskapacitet på cirka 300 000 m³. De används även för specialtorkning till lägre fuktkvoter. Håkan menar att några av landets mest välutbildade operatörer finns just i Iggesund.

UTBILDNINGAR 2012

Valutecs välbesökta och populära kurser i styrsystemet Valmatics och simulatorn ValuSim fortsätter under våren 2012. Kurserna hålls på huvudkontoret i Skellefteå.

Kursen för Valusim den 17–18 april ska öka kunskaperna kring simulatorns funktioner och visa på möjligheter att beräkna torkningsförlopp för både kammar- och kanaltorkar.

Som tidigare kommer grundkursen i Valmatics att genomföras ute hos varje verk i samband med driftstart. Fortsättningskursen, som bland annat behandlar förutsättningar för bra torkning, eloptimering och systemuppbyggnad, kommer att erbjudas 8–9 maj.

Se hela utbildningsprogrammet på www.valutec.se



Våra torkoperatörer har egna specialområden och deltagandet i Valutecs utbildningar har varit värdefullt, säger Håkan Lindh, vd på Holmen Timber.

– Våra torkoperatörer har alla sina egna specialområden. Vi har specialister på torkning av virke till fönsterämnen, sidobrädor och så vidare. De har allihop varit på de utbildningar som erbjuds av Valutec, vilket varit mycket värdefullt.

I Iggesund finns också ett torklab i form av en provtork, där en kubikmeter trä kan torkas för att se reaktionen vid olika behandlingar. Det är nästan unikt på svenska sågverk – endast SCA har en liknande anläggning.

Mer arbete med styrsystem

Något som kommer mer och mer är arbetet med styrsystem för torkningen.

– I Iggesund har vi kommit långt i det arbetet. Vi har sett det främst som ett sätt att spara energi, men kommer mer och mer då miljö- och klimatfrågor blir allt viktigare.

Därför kommer Holmen satsa på att vidareutveckla sättet att arbeta med simulering och styrsystem.

– Det handlar om ständiga förbättringar. Ett slitet uttryck kanske, men den som står still i den här branschen blir snabbt omkörd, avslutar Håkan Lindh.

Vi fortsätter att skapa möjligheter



**Robert Larsson,
vd Valutec Group AB**

Hösten har varit tuff för många aktörer inom sågverksbranschen. Hög råvarukonkurrens i kombination med ett osäkert marknads-läge har gjort att många sågverk haft en tung period.

Även om vi alla just nu påverkas av det nuvarande marknads-läget tror jag, som samarbetspartner till många sågverk, på branschens långsiktiga konkurrenskraft. Trä är naturligt, starkt, lätt, vackert och bidrar dessutom till att minska utsläppen av växthusgaser. Därför är trä framtidens bygg- och inredningsmaterial.

Det handlar till största del om de initiativ som tas av alla er som tillhör den nordiska sågverksnäringen. Det finns en allt starkare kraft i förflyttningen av fokus som pågått inom branschen, och som handlar om att göra kvalitet till ett än mer centralt begrepp. Det gäller såväl i produktionskedjan som hos de produkter som erbjuds till kunder, med alltmer specifika krav på användningsområden.

I det arbetet är vår uppgift som leverantör av virkestorkutrustning att ge ökade möjligheter att jobba med kvalitetsförbättringar. Precis som hos många av er finns ständiga förbättringar och utvecklingsfrågor alltid högt prioriterat.

Därför har vi tagit fram ett nytt utbildningspaket som erbjuds till alla kunder under 2012. En annan del är vår strävan att bygga intelligenta styrsystem, som optimerar torkningen utifrån önskad kvalitet. Vår simulator Valusim utvecklas ständigt och används framgångsrikt av många kunder för att optimera kvalitet, kapacitet och energiförbrukning.

Det handlar också om att fortsätta utveckla våra konstruktioner. Vi är stolta över att vi i dag har virkestorkar med låga underhålls-kostnader och hög tillgänglighet. Vi har inte tänkt släppa den positionen. Snarare vill vi förstärka den.

Vårt löfte är att fortsätta leverera produkter och lösningar som garanterar högsta kvalitet och därigenom ger våra kunder möjligheten att hela tiden stärka sin konkurrenskraft.